

Plantas misturadoras de fertilizantes para atender às suas exigências

Uma planta misturadora de fertilizantes deve atender a vários requisitos:



- ✓ Qualidade do produto (química, física, massa);
- ✓ Pesagem correta, sem retrabalhos;
- ✓ Planta limpa e higiênica para o trabalhador;
- ✓ Operações manuais e manutenções mínimas;
- ✓ Sem desperdício de matérias-primas;
- ✓ Produto misturado isento de grossos e finos;
- ✓ Velocidade na troca de fórmulas;
- ✓ Capacidade produtiva adequada ao mercado;
- ✓ Descarga e armazenamento de produto sem danos às matérias-primas;
- ✓ Expedição de produtos adequada à demanda;
- ✓ Custo industrial competitivo;



- ✓ Logística ágil e de baixo custo na área da misturadora;
- ✓ Materiais utilizados na construção adequados ao local de instalação e adequação da planta ao clima local;
- ✓ Nível de automação de acordo as necessidades do projeto;
- ✓ Investimentos adequados à disponibilidade do cliente.

Para atender a estes requisitos, a Sackett do Brasil utiliza conhecimento, experiências e as características do mercado brasileiro, aliados às tecnologias utilizadas no mundo em plantas de mistura e disponibiliza a seus clientes o melhor em projetos e execução em sistemas de mistura. A incorporação de micronutrientes na mistura sofre restrições pela segregação destes no transporte. A Sackett dispõe de Misturadores de Alta Intensidade que adicionam os micronutrientes de forma homogênea e sem deterioração dos grãos. A utilização dos Misturadores Sackett resultam em revestimentos anticaking, coating ou empoamento totalmente homogêneos.

Qualidade e competitividade como diferencial

As plantas de mistura da Sackett têm características que as tornam bastante competitivas nas diferentes capacidades de produção, de 5 a mais de 400 toneladas por hora.



- » Proteção anticorrosiva das estruturas de suporte dos equipamentos tratadas estritamente dentro das condições técnicas de jato abrasivo e espessuras de tintas para garantir o funcionamento por longos períodos sem ferrugem;



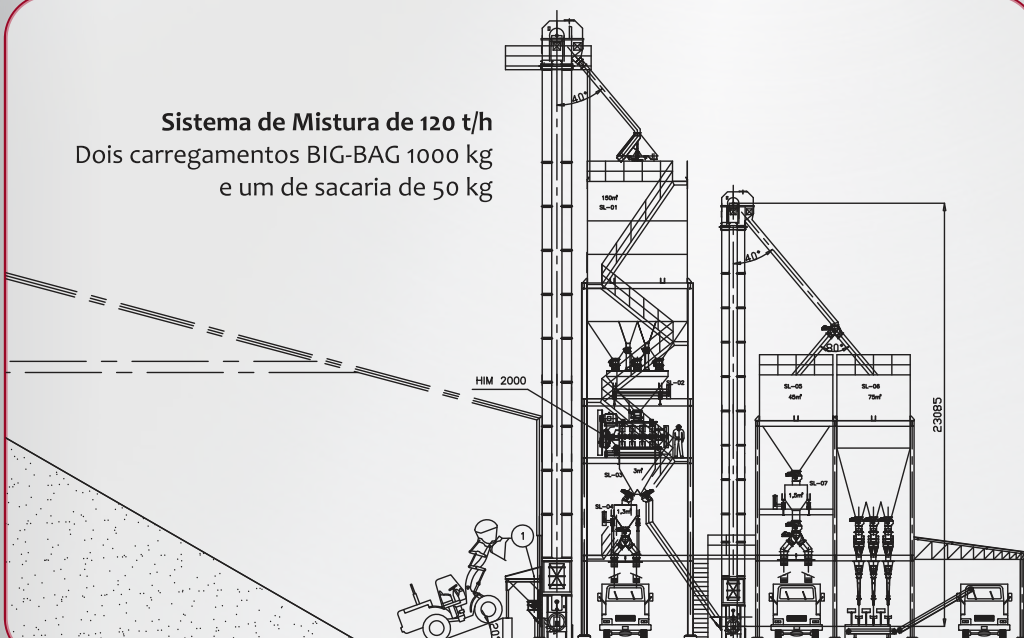
- » Fabricação de silos e moegas em inox ou aço carbono revestidos para evitar corrosão.
- » Silos e moegas dimensionadas para reduzir o acúmulo nas paredes com fácil acesso para limpeza.



- » Partes críticas, como a válvula rotativa ou designador de alimentação e silos secundários, são fabricadas em aço inox.
- » Células de pesagens de balanças de primeira linha em aço inox.
- » Válvulas de transferências em aço inox seladas para não permitir fuga de pó ao ambiente.
- » Misturadores de diferentes modelos para diferentes necessidades.
- » Plantas de mistura compactas e de baixo custo, sem necessidade de grandes estruturas.
- » Velocidades de transferências com valores que não permitem a segregação dos grânulos.
- » Revestimentos nos pontos críticos que evitam corrosão e desgastes associados ao empedramento do material.
- » Versatilidade para sistemas de ensaques, big bags e expedição a granel.
- » Condicionamento do material na alimentação para evitar a alimentação do sistema com grandes pedras e impedir operações manuais inseguras com máquinas em funcionamento.
- » A planta pode ser uma típica da Sackett ou customizada, de acordo as necessidades do cliente.
- » Sistemas supervisores e dedicados podem automatizar todas as operações da planta, inclusive a programação de fórmulas.
- » Silos de ensaques com defletores para evitar segregações das fórmulas misturadas.
- » Sistemas fechados que dispensam o uso de grandes filtros de mangas para captação de pó.



Sistema de Mistura de 120 t/h
Dois carregamentos BIG-BAG 1000 kg
e um de sacaria de 50 kg



Av. Ministro Olavo Drummond 175
38183-970 Araxá MG Brasil
+55 (34) 3664-6117
sackett@sackettbrasil.com
www.sackettbrasil.com