

Multi-dose

Sistema de mistura contínua multidosagem



Todas as moegas são montadas em balanças, inclusive as moegas secundárias

O sistema de mistura contínua multidosagem Sackett é o mais avançado em processos misturadores horizontais do mercado e se diferencia dos demais por seu exclusivo projeto mecânico e automação avançada que disponibiliza a seus clientes velocidade sem precedentes, flexibilidade, confiabilidade e precisão de dosagem.

Características de construção:

- Moegas de aço carbono ou inox, com largura extra e capacidade de retenção.
- Cada moega é montada sobre células de carga em aço inox e são apoiadas por estruturas de aço ajustáveis.
- A dosagem de cada material é feita através de uma cinta transportadora de correntes de aço inox anti-derrapante que proporciona uma alimentação contínua para minimizar problemas de fluxo.
- O PLC (Controle Lógico de Processo) é um sistema de controle que, combinado com portas de corte e VFD (Inversores de Frequência Variável) de cada transportador alimentador, permite ao operador otimizar o padrão do sistema através do software integrado.
- O software de plataforma amigável avisa o operador sobre os tipos de matérias-primas da fórmula nas moegas e dados operacionais.
- Com a utilização de um banco de dados de materiais e parâmetros de projeto do moega, irá proporcionar ao operador a otimização do sistema.
- Este processo permite uma grande flexibilidade na formulação, velocidade e incorporação de micronutrientes.

O sistema de mistura contínua multidosagem Sackett proporciona excelência em velocidade, precisão, flexibilidade e confiabilidade.



A cinta transportadora fornece fluxo suave e uniforme para o produto granulado e permite uma camada constante de material. Unidades de motore-dutores acionam os transportadores proporcionam o mínimo de manutenção. Possuem um motor por moega com capacidades entre 14 e 140 TPH cada.





Cada moega padrão tem capacidade de 9,5 t. Maiores capacidades podem ser disponibilizadas.

São montadas sobre células de carga em aço inox hermeticamente fechadas.

A estrutura de suporte é feita de aço galvanizado temperado, que lhe garante longevidade e resistência.

O sistema computadorizado controla os pesos exatos em cada moega 20 vezes por segundo e faz ajustes de velocidade do transporte para garantir a melhor precisão.



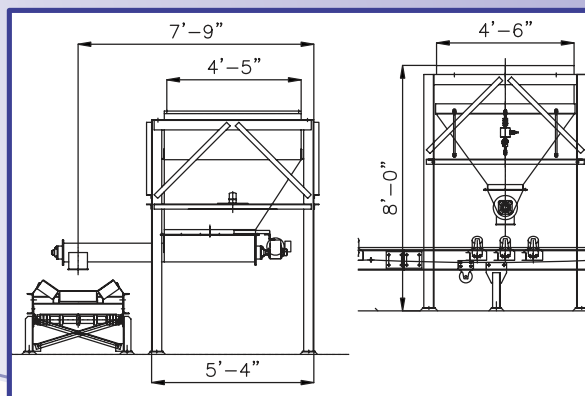
Para micro-nutrientes, as moegas secundárias tem capacidade de 1,5 t cada. Todas são montadas em células de carga de aço inox revestidas e com helicóide de 8" de diâmetro, o que lhe garante maior precisão.



Exemplo da tela de controle

As fórmulas são facilmente inseridas no sistema, manualmente ou através da integração de softwares de formulações mais populares da indústria.

O operador pode ver quais materiais estão em cada moega, a quantia de cada um deles, inclusive micronutrientes, e os alarmes que indicam quantidades insuficientes de material nas moegas.



Av. Ministro Olavo Drummond 175
38183-970 Araxá MG Brasil
+55 (34) 3664-6117
sackett@sackettbrasil.com
www.sackettbrasil.com