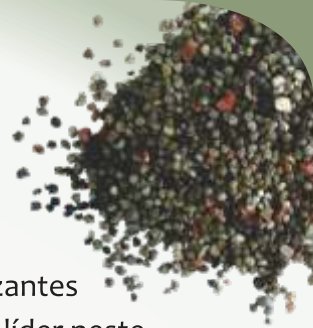


Inovar é muito importante

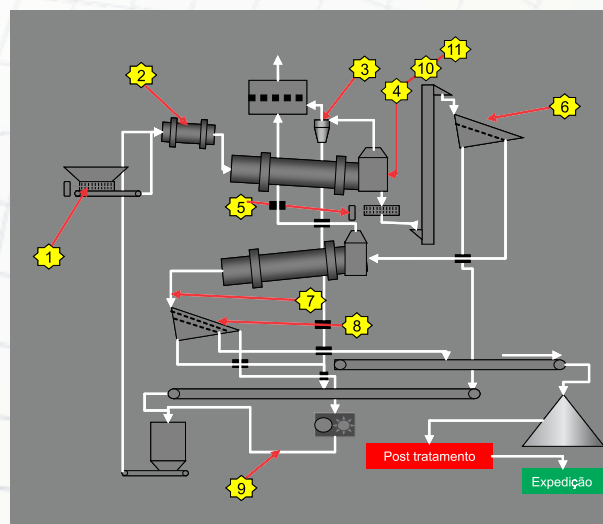


O projeto e execução de uma granulação ou "aglomeração" homogênea de fertilizantes exige conhecimento e expertise em processos e operação de plantas. A Sackett é líder neste mercado há mais de cem anos. A mudança na legislação ambiental e fatores econômicos exigem alta qualidade dos nutrientes produzidos em plantas e processos controlados em todas as operações unitárias do sistema. Pesquisar e desenvolver os melhores processos, sistemas e equipamentos para granular diversos materiais com eficiência é o diferencial da Sackett. Fornecer toda a engenharia de projeto, fabricação de equipamentos, montagem e a posta em marcha permite minimizar custos e controlar totalmente a qualidade do sistema de granulação.



Pontos críticos do processo

1. Adequação da alimentação abaixo de 4 mm em relação aos fertilizantes;
2. Manter limpo o corpo do granulador e deixar o máximo perímetro disponível;
3. Baixo rendimento de ciclones devido a baixa temperatura do gás e entupimentos;
4. Entrada de ar falso causando consumo excessivo de combustível e energia;



5. Adequação dos grossos na saída do secador;
6. Eficiência de classificação na saída do secador;
7. Temperatura do produto na saída do resfriador;
8. Eficiência de classificação do produto final;
9. Qualidade do reciclo;
10. Baixo consumo energético;
11. Uso de combustíveis fósseis ou biomassas.

Av. Min. Olavo Drummond 175
38183-970 Araxá MG Brasil
+55 (34) 3664-6117
sackett@sackettbrasil.com
www.sackettbrasil.com

NPK Fertilizantes Orgânicos SSP e TSP

Subprodutos Calcário Minerais

Sistema de Granulação por Tambor

Para desenvolver sistemas inovadores, a Sackett dispõe de uma planta-piloto de granulação, desenvolvida e operada por suas equipes de especialistas e engenheiros. Esta planta de testes permite obter os parâmetros necessários para dimensionar e projetar instalações industriais de produção altamente confiáveis. A tecnologia de granulação da Sackett pode utilizar produtos químicos, vapor ou pastas, dependendo do material, produto desejado e o impacto ambiental associado. O produto final tem excelente dureza, fácil transporte e armazenamento e elevada conformidade de tamanhos. A Sackett projetou e equipou mais de 150 plantas de granulação em todo o mundo e, em cada uma delas, a qualidade foi priorizada. Estes sistemas variam nas taxas de produção de 5 a mais de 100 TPH.

Sistema de Granulação por Compactação

Os sistemas de compactação/granulação da Sackett são conhecidos pela consistência de seus produtos, alta qualidade e eficácia do processo de classificação e granulação que maximiza a dimensão do material e minimiza reciclos. Desta forma, o consumo de energia diminui, enquanto a taxa de reciclo é menor. É um processo a seco que permite granular matérias-primas de difícil processamento, acrescentar micronutrientes, adaptável a diferentes matérias-primas, com layout compacto da planta e alto fator de utilização. Não há segregação do produto na embalagem devido à incorporação de todas as matérias-primas em cada grão. Com expertise em tecnologia de compactação, o sistema da Sackett é robusto, de baixa manutenção e alto desempenho.

Sistemas de Granulação

Incorporado a este processo podemos destacar:

- Câmaras de combustão** dimensionadas para efetuar a queima com máximo rendimento e economia de combustível, seja fóssil ou biomassa;
- Sistemas de selagem** do secador que acaba com a entrada de ar falso no sistema, o que elimina a queima desnecessária de combustível e melhora a condição de operação dos ciclones posteriores ao secador. Isto diminui sensivelmente a execução de limpezas e paralisações da planta. Geralmente são perdidos entre 15% à 20% da energia térmica aplicada por causa de entrada de ar falso no sistema;
- Sistema de captação** de fuligem em operação com combustível sólido que possa contaminar o produto final;
- Granulação por tambor rotativo**, prato granulador ou sistema compactador;
- Incorporação ao granulador de tambor** de sistema pneumático de limpeza para diminuir as paralisações da planta e aumentar a vida útil do revestimento;
- Secadores** com sistemas de levantamento de alta eficiência que gera uma cascata de alto rendimento;
- Sistemas de rodas** de rotação do secador mais eficientes, com menores problemas de manutenção e maior vida útil na operação.



Av. Ministro Olavo Drummond 175
38183-970 Araxá MG Brasil
+55 (34) 3664-6117
sackett@sackettbrasil.com
www.sackettbrasil.com